

MRU –  
da oltre 30 anni  
gli specialisti  
nell'analisi  
dei gas

# SWG 100 *BIO* compact Analizzatore di Biogas

Analizzatore fisso di biogas per impianti di digestione anaerobica



Questo analizzatore di Biogas è progettato per l'utilizzo gravoso nel monitoraggio del biogas negli impianti di digestione anaerobica. L'analizzatore può essere installato all'interno o all'esterno e viene utilizzato per il campionamento di biogas secco, in pressione o in depressione, disponibile con uno o due punti di campionamento. Particolarmente indicato per impianti di:

- digestione anaerobica di biomasse
- trattamento di deiezioni animali
- depurazione di acque reflue civili ed industriali

# SWG 100 *BIO* compact

## Analizzatore di Biogas

### Caratteristiche principali:

- analizzatore fisso di Biogas, compatto ed economico
- misurazioni accurate tramite sensori plug&play pre-calibrati
- sistema di sicurezza passivo tramite riduttore di flusso in ingresso e monitoraggio continuo della ventilazione del cabinet
- utilizzabile sia su gas in pressione che in depressione
- efficiente sistema di preparazione del gas, per misure precise ed affidabili nel tempo
- nessuna diluizione del gas, non richiede l'uso di aria compressa
- intervallo di misura programmabile da display, fino a 24 misurazioni al giorno
- fino a 2 punti di misura (con campionamento intervallato) tramite 1 solo analizzatore
- cabinet IP 54, adatto all'uso in ambienti industriali
- pronto all'uso, senza particolari lavori di preparazione e con minimi tempi di manutenzione

### Specifiche tecniche

\* sovraccarico solo per misure di breve durata

Componenti misurati Range di misura Metodo di misura	CH <sub>4</sub> 0 ... 100% (infrarosso NDIR) CO <sub>2</sub> 0 ... 100% (infrarosso NDIR) O <sub>2</sub> 0 ... 25% (elettrochimico) H <sub>2</sub> S 0 ... 2.000/4.000*ppm (elettrochimico)
Componenti calcolati	Potere calorifico 0 ... 50 MJ/m <sup>3</sup> ; MJ/kg
Interfaccia utente	Display a colori da 3,5" TFT retroilluminato Tastiera e password di protezione Comunicazione digitale via RS 485 (Modbus RTU) Memoria dati e trasmissione memorie alla SD card
Componenti del sistema di sicurezza	Riduttore di flusso in acciaio Elettrovalvola di sicurezza
Preparazione del campione	Raccordo di ingresso in acciaio 1/8" Raccoglitore di condensa con pompa automatica di espulsione condensa, Filtro antiparticolato in teflon, tubicini interni in Viton, Pressione di ingresso: -100 / + 300 mbar Uscita dei gas: pressione atmosferica
Dimensioni Peso / Classe di Protezione Temperatura ambientale Luogo di installazione	400 x 500 x 300 (L x A x P), installazione a parete Circa 14 kg / IP 54 +5 ... +45°C oppure -10 ... +45 °C con riscaldatore del cabinet Interna o esterna (il cliente deve fornire una tettoia di protezione da sole e pioggia)
Alimentazione	Universale 90 ... 240 Vac, 47 ...63 Hz, 42 W (242 W con riscaldatore del cabinet)
Opzioni	Frangifiamma Modulo I/O: 4 x uscite analogiche 4...20 mA, programmabili max. 500 Ω 2x contatti di allarme 24 Vdc/5 A, convertitore RS 485 / Profibus Riscaldatore del cabinet 200 W Rilevatore LEL (CH <sub>4</sub> ) all'interno del cabinet

Timbro del rivenditore MRU:



**MRU Italia S.r.l.**

Via San Massimiliano Kolbe, 2  
36016 Thiene (VI)

Tel. 0445 - 851392 • Fax 0445 - 851907

[www.mru.it](http://www.mru.it) • e-mail: [info@mru.it](mailto:info@mru.it)